

PLAN DE MANTENIMIENTO DE MAQUINARIA INDUSTRIAL

LAVASET S.A.S.

Objetivo

Garantizar la operatividad, seguridad y eficiencia de la maquinaria industrial mediante la ejecución de actividades de mantenimiento preventivo y correctivo programadas, minimizando tiempos de inactividad, alargando la vida útil de los equipos y asegurando la calidad del servicio prestado.

1. Maquinaria Cubierta

Tipo de Maquinaria	Cantidad
Lavadoras industriales	7
Secadoras industriales	9
Rodillos de secado/planchado	2

2. Tipos de Mantenimiento

- **Mantenimiento Preventivo:** Inspecciones, ajustes, limpieza y reemplazo de componentes en intervalos programados.
- **Mantenimiento Correctivo:** Intervenciones no planificadas para corregir fallas o averías detectadas durante la operación o por reporte técnico.

3. Frecuencia de Mantenimiento Preventivo

Actividad	Frecuencia
Limpieza general externa	Diaria
Limpieza de filtros y ductos	Semanal
Revisión de correas, poleas	Quincenal
Lubricación de partes móviles	Mensual
Inspección eléctrica y térmica	Mensual
Ajuste de sensores y calibración	Trimestral
Revisión de rodamientos y motores	Trimestral
Auditoría técnica general	Semestral (2 veces/año)

4. Procedimientos Generales por Máquina

Lavadoras Industriales

- Verificación diaria de presión, válvulas y conexiones.
- Limpieza semanal de filtros de entrada y drenaje.
- Revisión mensual de motor, rodamientos y componentes eléctricos.
- Calibración trimestral de sistema de dosificación química.
- Registro de ciclos y tiempos de operación.

Secadoras Industriales

- Limpieza diaria de filtros de pelusa y ventilación.
- Inspección quincenal de correas, poleas y tambores.
- Revisión mensual de quemadores (si aplica) y termostatos.
- Verificación de funcionamiento del sensor de humedad y seguridad.

Rodillos de Planchado (de doble masa)

- Lubricación mensual de ejes y cadenas.
- Inspección semanal de rodillos por desgaste, alineación y presión.
- Control de temperatura y termostato mensualmente.
- Verificación semestral del sistema de presión de vapor (si aplica).

5. Registro y Seguimiento

- Se mantiene un **Formato de Registro de Mantenimiento** por equipo, incluyendo fecha, tipo de intervención, técnico responsable, hallazgos y repuestos usados.
- Cada máquina tiene una **hoja de vida técnica**, con historial de mantenimientos y fallas.
- Uso de software o planillas digitales para alertas de mantenimiento programado.

6. Repuestos y Suministros

LAVASET S.A.S. mantiene un stock mínimo de repuestos críticos:

- Correas, filtros, fusibles, sensores, aceites, componentes eléctricos.
- Alianzas con proveedores técnicos para repuestos mayores con tiempos de entrega garantizados.

7. Personal Encargado

- Personal interno capacitado en mantenimiento preventivo básico.
- Contrato con técnico electromecánico externo certificado para mantenimientos mayores y emergencias.
- Manuales y protocolos de seguridad industrial en todos los procedimientos.

8. Indicadores de Gestión (KPIs)

- Disponibilidad operativa (% de tiempo útil de las máquinas)
- Número de fallas por tipo de máquina/mes
- Tiempo promedio de reparación
- Cumplimiento del cronograma de mantenimiento (%)

CHECKLIST DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO
LAVASET S.A.S.
Nombre del equipo: _____

Tipo de máquina: Lavadora Secadora Rodillo

Código interno / Serial: _____

Fecha de revisión: // _____

Técnico responsable: _____

Frecuencia: Diaria Semanal Mensual Trimestral Otro: _____

1. INSPECCIÓN GENERAL

Ítem a revisar	Estado	Observaciones
Estado general del equipo	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Ruidos o vibraciones anormales	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Limpieza externa	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Señalización de seguridad visible	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____

2. SISTEMAS DE LIMPIEZA Y FILTRADO

Ítem a revisar	Estado	Observaciones
Limpieza de filtros	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Limpieza de ductos de ventilación	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Drenaje sin obstrucciones	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____

3. COMPONENTES MECÁNICOS

Ítem a revisar	Estado	Observaciones
Correas y poleas en buen estado	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Rodamientos sin desgaste	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Ejes y partes móviles lubricadas	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Sistema de tambor/rodillo alineado	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____

4. SISTEMA ELÉCTRICO Y CONTROLES

Ítem a revisar	Estado	Observaciones
Tablero eléctrico en buen estado	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Funcionamiento de sensores	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Calibración de temperatura / nivel agua	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Interruptores y botones funcionales	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____

5. SEGURIDAD Y FUNCIONAMIENTO

Ítem a revisar	Estado	Observaciones
Pruebas de funcionamiento completo	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Sistemas de parada de emergencia	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____
Ausencia de fugas (agua, aceite, vapor)	<input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> No OK	_____

6. FIRMAS Y SEGUIMIENTO

- ¿Requiere intervención correctiva? Sí No
- Descripción de hallazgos importantes:

Técnico responsable: _____ Firma: _____

Supervisor / Coordinador: _____ Firma: _____

Próximo mantenimiento programado: // _____